

## Aufprallsensor

### APS-BDA



#### Technische Details:

Messbereich:	0 – 10V
Ruhelage:	7,5 – 8,5V
Temperaturbereich:	-40°C bis +85°C
Spannungsversorgung:	über ADDM (Sensor-Anpassmodul)
Leitung:	LiDY 2 x 0,25mm <sup>2</sup> + Schirm 1 x 0,25mm <sup>2</sup> , Standardlänge: 5m
Gehäuse:	1.4301

#### Funktion:

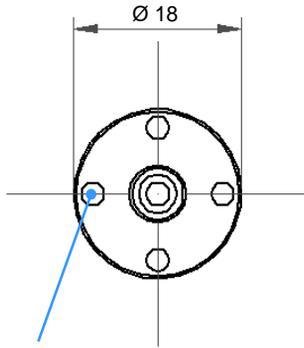
- Aufbau von Strahlschranken mittels Wasser-, Kühlschmierstoff- oder Pressluftstrahl, um bruchbedingte Werkzeugverkürzungen oder die Spannposition bzw. das Vorhandensein von Werkstücken überwachen zu können (Alternative zur Laserlichtschranke).
- Prüfung der Durchgängigkeit von Kühlkanälen in Gusswerkstücken mittels Pressluft.
- Messung des Staudrucks des auf seine runde Prallplatte treffenden Strahls. Funktioniert schon bei geringen Auftreffgeschwindigkeiten.

## Montage:

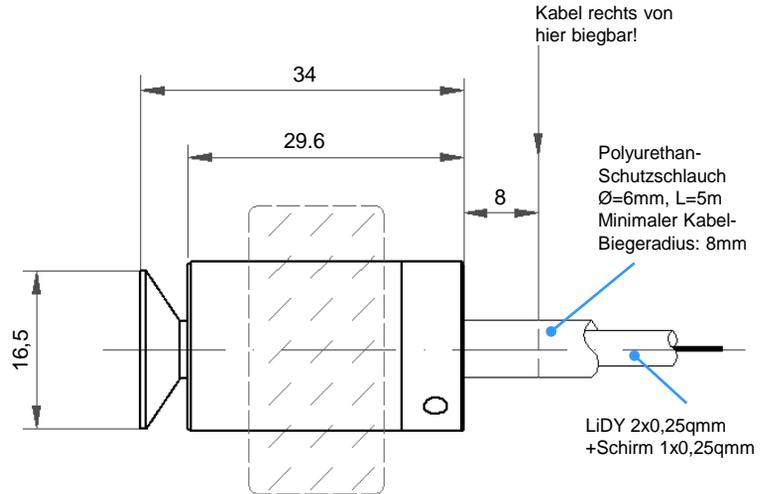
Die Montage des APS-BDA erfolgt wahlweise mit beigefügter Befestigungsschelle oder über die 4 Befestigungsgewinde M3 an der Kabelseite des APS-BDA. Der Anschluss des APS-BDA-Sensors an den Tool Monitor erfolgt über das Sensor-Anpassmodul ADDM (Bestellnummer 6.2.5) an den Klemmen 3 (braun) und 4 (weiß). Der Schirm (schwarz) wird an die Maschinenmasse angeschlossen. Mit dem ADDM (Bestellnummer 6.2.5) muss der Messwert je nach Schwingungsanregung der Aufprallfläche geglättet werden. Diese Glättung ist einer nachgeschalteten Glättung am Tool Monitor unbedingt vorzuziehen!

## Sensor APS-BDA:

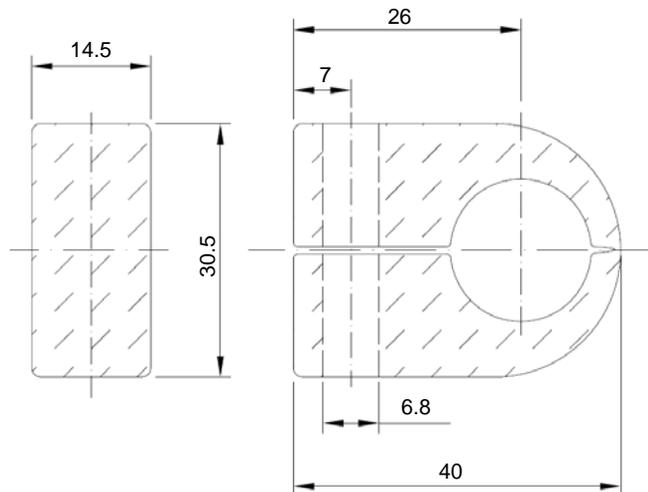
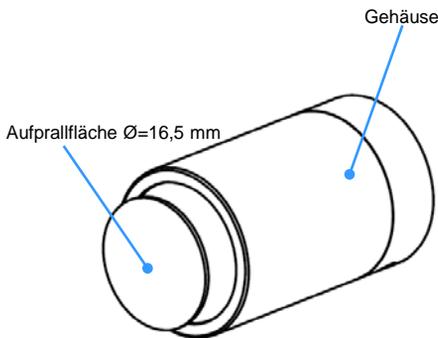
Ansicht von Kabelseite



4 x M3 x 4,3  
Befestigungsgewinde,  
alternative zur Befestigung  
mit Rohrschelle



Befestigungsschelle aus Polypropylen



## Bestellnummer:

8. 2. 3

APS-BDA

## Messprinzip:

Messung des Staudrucks des auf eine runde Prallplatte treffenden Strahls (Wasser-, Kühlschmierstoff- oder Pressluftstrahl).